国菱®
GUOLING

STITCH
STRONGER
FOR
REAL WORK

工业缝制与带材自动化解决方案

产品画册 2026

浙江国菱智能科技有限公司



GUOLING
INDUSTRIAL
SEWING
MACHINERY

工业缝制 · 稳定可靠

专注厚料缝制与带材自动化

面向中厚料、特厚料、极厚料加工，提供自动化缝纫、卷切、打包设备。

2005年
公司成立

40余人
技术人员

6000-7000万元
年销售额





自主研发 · 生产制造

拥有独栋厂房及办公室，配置数控加工中心、数控冲床、车床、铣床、焊接等配套设备。公司集自主研发、设计、生产、销售于一体。

品质与服务

以品质为动力，以技术为核心，以客户满意为宗旨。持续研发与创新，完善企业硬件设施与内部管理，提升产品结构、质量与性能，深化行业合作。

研发成果与资质



从一根带材到多样制造现场

围绕中厚料、特厚料与极厚料加工，配置缝制、裁切、理料与卷切打包设备。



设备覆盖

电脑花样机 · 全自动工业切带机 · 全自动理料切带一体化设备 · 全自动卷切打包一体化智能设备 · 中厚料/特厚料花样机 · 圆绳缝纫机 · 激光切带机 · 套结机 · 电脑同步车

安全防护与吊装

安全带、捆绑带、吊装带
扁平与柔性吊带
航空用品、劳保消防用品



柔性材料缝制

箱包、皮革、鞋材、宠物及汽车用品，拖把、座垫、抱枕等



工业纺织与绝缘

吨包袋、集装袋
防火纳米绝缘产品



应用示意

服务点

广东、江苏、福建、安徽、浙江、河南、河北、山东等地区设有代理商或售后服务点。

出口

美国、加拿大、法国、瑞士、德国、波兰、荷兰、迪拜、俄罗斯、越南、泰国、柬埔寨、比利时、印尼、澳大利亚、孟加拉、印度、老挝及东南亚等国家和地区。

海外售后代理

泰国、越南、俄罗斯、柬埔寨、印尼、美国等地设有售后代理点。

GUOLING 国菱

目录 INDEX

产品体系 / 从缝制、裁切到理料与卷切打包

01 **智能缝制系统** 06 – 25
SMART SEWING SYSTEMS
吊带缝制 / 安全用品 / 集装袋 / 特种缝制

02 **带材裁切系统** 26 – 35
WEBBING CUTTING SYSTEMS
热切 / 斜切 / 激光切割 / 冷热裁切

03 **自动送料与理料** 36 – 40
FEEDING & SORTING
感应理料 / 自动推料 / 拉料画点

04 **卷带与后道自动化** 41 – 45
COILING & PACKAGING
卧式卷带 / 卷切 / 多卷头 / 打包



GL-210QTL
全自动切带理料推料一体机



GL-75AQD
安全带热切专用设备

GUOLING 国菱

产品速查

按型号查找设备；同型号不同配置分别列示。

页码	型号	主要用途 / 说明
06–07	GL-WX-300R / GL-WX-300T	自动无限长吊带 / 圈带缝纫机
08	GL-3020R-12 / GL-5030R-12 / GL-6040R-12 / GL-3020R-6	吊带、拖车带专用
09	GL-5030T / GL-6040T / GL-200150T	六倍旋梭
10	GL-G2516R / GL-G3020R / GL-G5020R / GL-G4030R	捆绑带、收紧器、吊带专用
11	GL-326G	绑带专用
12	GL-430D	一英寸绑带专用
13	GL-436G（6×6）	安全织带专用
14–15	GL-G2516R / GL-G3020R / GL-G4020R	安全带、折头、劳保用品
16–17	GL-3020RS / GL-4020RS / GL-6040RS	集装袋十字底专用
18	G4050R	集装带拎手专用
19	GL-G2516XT / GL-G3020XT / GL-G4020XT	集装袋吊环、圈带
20	GL-3020T	安全绳、宠物绳
21	GL-8820T / GL-3020T	拖车绳、攀岩绳
22	GL-2510T	宠物绳、攀岩绳
23	GL-G2516R / GL-G3020R / GL-G4020R	手套、宠物项圈、鞋靴
24	GL-G6040R	汽车内饰、安全网
25	GL-9800	集装袋、吊索具、扁平吊带

页码	型号	主要用途 / 说明
26	GL-400MM	热切
27	GL-210MM	热切
28	GL-160MM	热切
29	GL-100MM-2X	直切 / 斜切
30–31	GL-260JG-2	双头激光切割
32–33	GL-75AQD	安全带热切专用
34	GL-160MM	全自动圆套切带机
35	GL-160MM / GL-200MM	自动高速冷热裁切
36–37	GL-210QTL	吊带、捆绑带、拖车带
38–39	GL-210LL	安全带专用
40	GL-210QL	安全带、捆绑带短头专用
41	GL-160MM-LS	热切
42–43	GL-160MM-1JT	盘带专用
44–45	GL-160MM-4JT	四卷头（可选二卷头）

GUOLING 国菱

工业缝制与织带自动化设备

重载吊带与拖车带自动缝制系列

GL-WX-300R / GL-WX-300T

自动无限长吊带 / 圈带缝纫机

承力缝口，稳定复制



专业缝制

助力全球吊装安全

产品特点

采用闭环全伺服智能软件，配置4套伺服电机与4套高功率减速电机，主电机2500W，X / Y轴伺服驱动，加粗32mm丝杆。机头前后行走，工作台面保持不动。



自主研发铸造机身

结构稳定，整体刚性强，适合重载、高强度缝制。

23/25mm缝纫厚度（选装）

可选配23mm或25mm缝纫厚度，满足不同带材的缝制需求。

60–300mm缝纫宽度

标准宽度60–300mm，可根据需求加宽定制。

十二倍大梭，适合粗线

标准十二倍大梭，自动剪线，减少换线频率。

500D–1500D×3股涤纶线

适用高强涤纶线，满足重载吊带缝制要求。

缺底线或面线自动停机

缺底线或面线时自动停机，避免漏缝。

适用范围

适用于各种长度、宽度的扁平吊带、吊索具及圈带。设备内置多种缝纫图形，可按吨位、拉力及带宽选择；圈带图形可自动360°循环缝纫，一米以内图形可在设备上编辑。

技术参数

缝纫范围	无限长度
机针	7*300/8*250/DY*3-25-30#
最高缝速	1700rpm（5.0mm针距、5mm厚度）
压脚高度	40mm（出厂设定35mm）
压轮提升量	160mm
压脚提升量	13mm
线迹	单针平缝

针距	5–12.7mm（同一个图形内针距可任意变化）
停针装置	没有底面线时自动停机
最多针数	无限量
外压轮	气动平压
缝纫图形	内部可选（可另外增加）
净重	750kg
净尺寸	306×150×160cm（长宽高/LWH）

极厚料电脑缝纫机-12倍旋梭

GL-3020R-12 / GL-5030R-12 / GL-6040R-12 / GL-3020R-6

适用于3-4英寸捆绑带、拖车带、航空用品、柔性圆套吊带、扁平吊带及吊索具接头加固等。

STITCH STRONGER FOR REAL WORK



01 全伺服驱动

六代智能分体系统，2200W全伺服电机。

02 大梭可选

六倍或十二倍大梭可选装，增大容线量，适合粗线缝制。

03 厚料缝制

厚度18-23mm以内，最高1800转/分钟（5.0针距）。

04 稳定传动

钢丝同步带、进口轴承及加厚加宽导轨，前后Y向采用轨道与同步带。

05 自动剪线

500D-1500D×3股高强涤纶线，平刀自动剪线。

厚度可选 **18-23mm**

技术参数

SPECIFICATIONS

缝纫范围	300mm×200mm / 600mm×400mm（选装）	机针	DY*3：21#-29#（标准）
针距	5.0-12.7mm	压脚高度	40mm（出厂设定35mm）
线迹	单针平缝	外压板高度	35mm
送料方式	间歇/连续送料方式	针杆行程	56mm/70mm
净尺寸	120×115×135cm（最小长宽高）	压脚提升量	15mm
净重	285kg（最小型号重量）		

特厚料电脑缝纫机

GL-5030T / GL-6040T / GL-200150T

适用于绝缘纳米柔性片产品、各种防火产品/粉末填充产品、硅酸铝纤维标准毯、体育用品、航空用品、马具、船码头吊带接头加固等。



01 智能分体系统

6英寸中英文触控屏，1500W伺服主电机。

02 粗线与厚料

180°半旋转大型摆梭，使用500D-1500D三股高强涤纶线。

03 自研铸造机头

缝制厚度25mm以内，钢丝同步带传动。

04 喷油可选装

机头上下自动喷油功能为选装配置。

技术参数 SPECIFICATIONS

缝纫范围	400mm×300mm / 2000mm×1500mm（选装）	机针	DY*3：23#-29#
针距	3.0-25.0mm	压脚高度	30mm（出厂设定25mm）
缝纫速度	900针/分	压脚提升量	15mm
线迹	单针平缝	送料方式	间歇/连续送料方式
压脚驱动方式	气动	外压框上升量	40mm
尺寸	150×148×130cm（长宽高/LWH）	重量	430kg

厚料电脑缝纫机

GL-G2516R / GL-G3020R / GL-G5020R / GL-G4030R

适用于1-6吨的吊带接头、捆绑带、拉紧器、圈带、拖车带的缝制。

01 三倍大梭与剪线

定制三倍大梭，平刀剪线，中压脚由步进电机驱动并自动升降。

02 触控与伺服

五代/六代智能分体系统，6英寸中英文触控屏，大功率伺服电机。

03 厚料与粗线

缝制厚度3-14mm，最高2700转/分钟，350D-1000D三股高强涤纶线。

04 同步传动

日本坂东钢丝同步带，整轴承运作。



技术参数 SPECIFICATIONS

缝纫范围	250mm×160mm / 500mm×200mm（选装）	机针	DP*17：21#23#25#26#（标准）
中压脚提升量	4-13mm（出厂设定4mm）	中压脚高度	30mm
针距	0.3-12.7mm	外压板高度	35mm
线迹	单针平缝	送料方式	间歇/连续送料方式
净尺寸	120×117×118cm（长宽高/LWH）	净重	175kg

中厚料电脑缝纫机

GL-326G

适用于安全带、1英寸拉紧器、1.5英寸绑带、安全衣的缝制。



01 图形编辑

6英寸中英文触控屏，可编辑图形和花样。

02 中厚料缝制

厚度1-10mm以内，最高2700转/分钟。

03 自动剪线

200D-650D×3股高强涤纶线，配自动剪线。

04 直驱伺服

日本兄弟180°半旋转摆梭，直驱式伺服主电机。

技术参数 SPECIFICATIONS

范围限制	220mm×100mm	机针	DP*17：21-25#
针距	0.3-12.7mm（设定单位0.1mm）	送料方式	间歇/连续送料方式
外压板上升量	20mm	中压脚高度	18mm（出厂设定12mm）
线迹	单针平缝	抬压脚方式	气动式
净尺寸	120×82×115cm（长宽高/LWH）	净重	125kg

电脑工业缝纫机

GL-430D

适用于一英寸拉紧器带、箱包用品、劳保用品、宠物绳、安全绳网、渔网及各种套结图形等缝制。

01 织带与绳网通用

4.5英寸中英文触控屏，可编辑图形和花样。

02 适用范围

厚度3-6mm，直径2-10mm以内，最高3300转/分钟。

03 线材与剪线

200D-500D三股高强涤纶线，自动剪线。

04 直接驱动

日本兄弟180°半旋转摆梭，直驱节能电机。



技术参数 SPECIFICATIONS

范围限制	40mm×30mm	机针	DP*17：18#-23#（标准）
抬压脚方式	脉冲马达驱动	针距	0.1-12.7mm
外压板上升量	17mm	线迹	单针平缝
最多针数	200000针/图形	送料方式	间歇送料
净尺寸	120×55×111cm（长宽高/LWH）	净重	75kg

电脑工业缝纫机

GL-436G（6×6）

适用于各种薄厚料缝纫，如安全带、织带、手袋、箱包、鞋面、宠物用品、渔网、皮革、表带等。



01 触控编辑

4.5英寸中英文触控屏，可编辑图形和花样。

02 薄厚料兼容

厚度3-6mm以内，最高3000转/分钟。

03 自动剪线

200D×3-500D×3股高强涤纶线，带自动剪线。

04 直驱与摆梭

日本兄弟180°半旋转摆梭，直驱式伺服主电机。

技术参数 SPECIFICATIONS

范围限制	60mm×60mm	机针	DP*17：18#-25#（标准）
抬压脚方式	气动	针距	0.3-12.7mm
外压板上升量	17mm	线迹	单针平缝
最多针数	9999针/图形	送料方式	间歇送料
净尺寸	120×55×111cm（长宽高/LWH）	净重	78kg

GUOLING 国菱

专注织带后道智能装备

中厚料电脑缝纫机

GL-G2516R / GL-G3020R / GL-G4020R



产品特点

适用于安全衣折头、安全带折头、安全网折头、安全带、安全衣、劳保用品、消防用品及各种绑带等缝制。



01 自动折头

加配伺服电机实现折头，不需要时可卸开；一折、二折、三折层数可设。

02 独立控制

折头功能可独立开关，速度可调，配合自动夹料与缝制。

03 智能触控

6英寸中英文触控屏，750W伺服主电机，型号范围内花样可编辑。

04 粗线缝制

三倍底梭、平刀剪线，
350D×3–1000D×3股高强涤纶线。

05 稳定送料

中压脚步进升降，钢丝同步带与整轴承传动。

06 厚度与速度

厚度2–12mm以内，最高2700转/分钟。

应用示例



安全衣　安全带　安全网　各种绑带　消防用品

技术参数 SPECIFICATIONS

机针	DP*17：21#23#25#26#（标准）	针距	0.3–12.7mm
范围限制	250mm×160mm / 400mm×200mm（选装）	送料方式	间歇/连续送料方式
中压脚上升量	15mm（出厂设定12mm）	线迹	单针平缝
中压脚动作量	4–15mm	净重	175kg
外压板上升量	30mm	净尺寸	120×117×118cm（长宽高/LWH）

GUOLING 国菱

专注织带后道智能装备

集装袋十字底专用电脑缝纫机

GL-3020RS / GL-4020RS / GL-6040RS



产品特点

用于吨包袋、编织袋、集装袋底部封口、抱枕、坐垫、狗窝、枕头棉被、保温大棚盖被等各种缝纫。



01 花样编辑

6英寸中英文触控屏，可在对应型号范围内编辑花样。

02 工夹具可换

工夹具可更换，适应不同集装袋及软体制品。

03 十字底夹具

十字出料口100-150mm可调，十字形角300-800mm可调。

04 伺服传动

机头前段双套进口同步带轮、加粗加厚导轨，气动升降。

05 自动剪线

三倍底梭，350D-1000D×3股高强涤纶线。

06 厚度与速度

厚度3-10mm以内，最高2500转/分钟。

应用示例







技术参数 SPECIFICATIONS

机针	DP*17 21#-26#（标准）	最多针数	9000针/图形（可扩张）
缝纫范围	300mm×200mm / 400mm×200mm	电源	标准220V
针距	0.3-12.7mm（最小分辨率0.1mm）	资料储存方式	内部存储
压料框	气动式	储存容量	999图形（内部内存）
主轴电机	伺服电机750W	总重量	270kg
线迹	单针平缝	净尺寸	120×110×170cm（长宽高/LWH）
中压脚高度	30mm		

集装袋拎手专用电脑缝纫机

G4050R

适用于集装袋、吨包袋、编织袋、吨袋拎手的缝制。



01 智能伺服

6英寸中英文触控屏，1500W全伺服主电机。

02 十二倍大梭

增加容线量，减少底线更换，平刀自动剪线。

03 厚料适配

厚度23mm以内，最高1600转/分钟；500D-1500D三股高强涤纶线。

04 三套伺服驱动

气动中压脚、进口同步带与加粗导轨，X/Y方向加装32mm丝杆。

05 自研机头

自主研发开模铸造缝纫设备。

技术参数 SPECIFICATIONS

范围限制	400mm×500mm	机针	7*300/8*250（79）/DY*3=26
外压板高度	35mm	中压脚高度	40mm（出厂设定35mm）
线迹	单针平缝	送料方式	间歇/连续送料方式
针距	5-12.7mm	最多针数	20000针/图形
资料储存方式	内部存储	针杆行程	70.0mm
净尺寸	220×110×150cm（长宽高/LWH）	总重量	270kg

集装袋吊环、圈带电脑缝纫机

GL-G2516XT / GL-G3020XT / GL-G4020XT

适用于编织袋、集装袋、吨包袋、安全带的环形缝制和大范围缝纫。

01 环形与大台面

取下大针板为小头环形机，装上大台面可缝制大范围产品。

02 触控与伺服

6英寸中英文触控屏，750W伺服主电机。

03 三倍底梭

专业粗线配置，平刀剪线，350D×3-1000D×3股高强涤纶线。

04 升降与同步

中压脚步进升降，钢丝同步带、整轴承传动。

05 厚度与速度

厚度3-10mm以内，最高2700转/分钟。



技术参数 SPECIFICATIONS

范围限制	300mm×200mm	外压板上升量	30mm
机针	DP*17：21#、23#、25#、26#（标准）	线迹	单针平缝
中压脚动作量	4-15mm	送料方式	间歇/连续送料方式
中压脚上升量	15mm（出厂设定12mm）	净尺寸	120×117×118cm（长宽高）
针距	0.3-12.7mm	总重量	175kg

特厚料电脑缝纫机

GL-3020T

适用于高空安全绳、马具、宠物绳、汽车拖拉织带产品、体育用品、航空用品、船码头吊吨带的缝制。

01 智能分体

6英寸中英文触控屏，
1500W伺服电机。

02 粗线摆梭

180°大型半旋转摆梭，
500D-1500D三股高强涤纶线，自动剪线。

03 绳网与织带

绳网直径8-20mm，织带厚度10-24mm以内。

04 工装可更换

自研铸造机头、卧式大平台、钢丝同步带，可更换工装夹具。



技术参数 SPECIFICATIONS

缝纫范围	250mm×100mm / 300mm×200mm（选装）	送料方式	间歇/连续送料方式
机针	DY*3：23#-29#	压脚驱动方式	气动
针距	3.0-25.0mm	气压	0.5MPa/1.7l/min
压脚高度	30mm	电源	220V/50Hz
最高缝纫速度	900针/分	净尺寸	120×114×121cm（长宽高）
线迹	单针平缝	重量	195kg

极厚料电脑缝纫机

GL-8820T / GL-3020T

适用于高空防坠落安全绳、马具、拖车绳、攀岩绳、甩绳、走扁绳带、航空用品、特厚料柔性扁平吊带。



01 智能伺服

6英寸中英文触控屏，1500W全伺服电机。

02 高强粗线

500D-2000D×3股高强涤纶线，180°大型半旋转摆梭。

03 圆绳与厚带

圆绳直径10-30mm，织带厚度5-35mm以内。

04 平台与工装

自研铸造机头、卧式大平台及钢丝同步带，可更换工装夹具。

技术参数 SPECIFICATIONS

缝纫范围	250mm×100mm / 300mm×200mm	送料方式	间歇/连续送料方式
机针	7*300 / 8×250	压脚驱动方式	气动
针距	3.0-27.0mm	气压	0.6MPa/2l/min
压脚高度	43mm	电源	220V/50Hz
最高缝纫速度	800针/分	净尺寸	113×96×138cm（长宽高）
线迹	单针平缝	重量	235kg

特厚料工业缝纫机

GL-2510T

适用于高空安全绳、宠物绳、攀岩绳、拖车绳、安全绳网等的缝制。



01 智能控制

6英寸中英文触控屏，
1500W伺服主电机。

02 绳类缝制

缝制直径10-18mm以内，
180°大型半旋转摆梭。

03 高强线材

500D-1500D三股高强涤纶线，带自动剪线。

04 维护方式

钢丝同步带，轴承与轴套运作，需手动加油。

技术参数 SPECIFICATIONS

缝纫范围	250mm×100mm	线迹	单针平缝
机针	DY*3：23#-29#	压脚驱动方式	气动
针距	3.0-25.0mm	外压框高度	35mm
压脚高度	25mm	净尺寸	120×115×122cm（长宽高）
最高缝纫速度	900针/分	总重量	195kg

中薄料电脑缝纫机

GL-G2516R / GL-G3020R / GL-G4020R

适用于宠物用品、各种手套、箱包、鞋面、一次性拖鞋、皮革等缝制。

01 花样与伺服

6英寸中英文触控屏，
750W伺服主电机。

02 细线底梭

细线专用底梭，弧形剪线；
202棉线-400D三股高强涤纶线。

03 步进压脚

中压脚自动升降，同步带与整轴承传动。

04 中薄料缝制

厚度3-8mm以内，最高2700转/分钟。



技术参数 SPECIFICATIONS

范围限制	250mm×130mm / 600mm×400mm（选装）	外压板上升量	25mm
机针	DPX17：18#-23#（标准）	送料方式	间歇/连续送料方式
针距	0.3-12.7mm	最多针数	20,000针/图形
中压脚高度	15mm	净尺寸	120×115×116cm（长宽高）
线迹	单针平缝	总重量	152kg

工业电脑缝纫机

GL-G6040R

适用于皮革、汽车内饰、运动鞋面、家纺用品、安全网、吊索具接头、劳保用品等的缝制。

01 加宽工作台

不锈钢台面折弯加固，配大针板，便于大幅面物料缝制。

02 底梭与剪线可选

二倍或三倍底梭可定制，平刀或弧形剪线可选装。

03 触控与压脚

6英寸中英文触控屏，伺服驱动，中压脚步进升降。

04 线材配置

三倍：350D-1000D三股；
二倍：202棉线-400D三股高强涤纶线。



05 厚度与速度

厚度3-10mm以内，最高2500转/分钟。

技术参数 SPECIFICATIONS

范围限制	600mm×400mm	线迹	单针平缝
机针	DPX*7：18#-26#（标准）	针杆行程	40.0mm
针距	0.3-12.7mm	天秤行程	72.7mm
中压脚高度	15mm（出厂设定12mm）	净尺寸	133×143×120cm（长宽高）
送料方式	间歇/连续送料方式	净重	285kg
外压板上升量	30mm		

特厚料半自动缝纫机

GL-9800

适用于集装袋、吊带、扁平柔性吊带的缝制。



01 复合送料

180°摆梭勾线，上下复合送料，卧式大平台。

02 气动操作

气动倒缝与气动抬压脚，操作轻便。

03 厚料爬坡

连杆天秤式结构，压脚与下送料机构同步提升，适应高低重叠缝制。

04 容线与电机

底线容线量为常规摆梭的两倍；伺服或节能电机可选。

技术参数 SPECIFICATIONS

机针	8*250/300	缝线	1000-1500D
缝纫速度	1200转/分钟	电机功率	750W伺服电机
针距调节范围	12mm	尺寸	120×60×113cm（长宽高）
压脚提升高度	25mm	针杆行程	70mm
操作空间	420mm×230mm	压脚交替上升量	5-7mm（标准6mm）
缝纫厚度	25mm		

吊带切带机

GL-400MM

适用于切割各种柔性吊带、捆绑带、扁平吊索具、扁平吊吨带。



01 热切断带

上下式气动热切双刀，切口平整，减少黑边与散边。

02 裁切范围

长度50cm-50m，宽度50-380mm，厚度1-6mm。

03 送料与计长

两个独立轮或整体轮可选，欧姆龙编码器计长，空转不计长度。

04 PLC与伺服

PLC显示，伺服驱动，不间断送料最高500m/min。

05 画点可选

可选气动画点，两组点位同时运行，点距可调。

技术参数 SPECIFICATIONS

加热管功率	额定1000W/只，4管（4kW）	速度调节	0-9
刀具材料	特殊SKD11	净尺寸（切带机）	110×107×120cm（长宽高）
切刀时长	2秒（电机一圈为准），气动可调	电源	AC220V/50Hz
打点方式	气动	净重（切带机）	195kg
切刀温度	0-600°C	送料功能	德国技术智能感应
裁剪厚度	1-6mm		

捆绑带、吊带切带机

GL-210MM

适用于捆绑带、拖车带、圈带、吊带、安全绳、宠物绳的切割。

01 热切双刀

上下式气动热切，切口完整平滑。

02 裁切范围

长度10cm-50m，宽度50-200mm。

03 送料可选

双独立轮或整体轮可选，编码器计长，空转不计长度。

04 PLC与伺服

伺服驱动，不间断送料约500m/min。

05 画点可选

气动画点，两组点位同时运行，点距在有效行程内可调。



技术参数 SPECIFICATIONS

裁剪厚度	1-6mm	净尺寸	85×73×124cm（长宽高）
送料方式	上下轮送料	切刀时长	2秒（电机一圈为准）
加热管	额定1000W/只	净重	155kg
电源	AC220V/50Hz	切刀材质	SKD11
切刀温度	0-600℃		

安全带、捆绑带切带机

GL-160MM

适用于安全带、一英寸至二英寸捆绑带、劳保用品、篷布的切割。



01 热切断带

气动热切刀，切口平滑，减少黑边和散边。

02 裁切范围

长度10cm-30m，宽度20-160mm。

03 整体轮送料

编码器计长，轮子空转不计长度。

04 PLC与步进

PLC显示，步进驱动，不间断送料约230m/min。

05 画点可选

气动双点位，点距在有效行程内可调。

技术参数 SPECIFICATIONS

加热管	额定1000W/只	切刀温度	0-600℃
速度调节	0-9级	切刀时长	2秒（电机一圈为准）
裁剪厚度	1-6mm	净重	90kg
电源	AC220V/50Hz	切刀材质	SKD11

自动旋转型切带机

GL-100MM-2X

适用于多角度的捆绑带、安全带等的切割。



01 直切与斜切

上下双刀，双头可同时切两条织带；切口形状可定制。

02 裁切范围

长度10cm-50m，直切宽20-90mm，斜切宽20-70mm。

03 双独立轮送料

编码器计长，轮子空转不计长度。

04 伺服与旋转

PLC显示，伺服进料，步进旋转，不间断送料约500m/min。

技术参数 SPECIFICATIONS

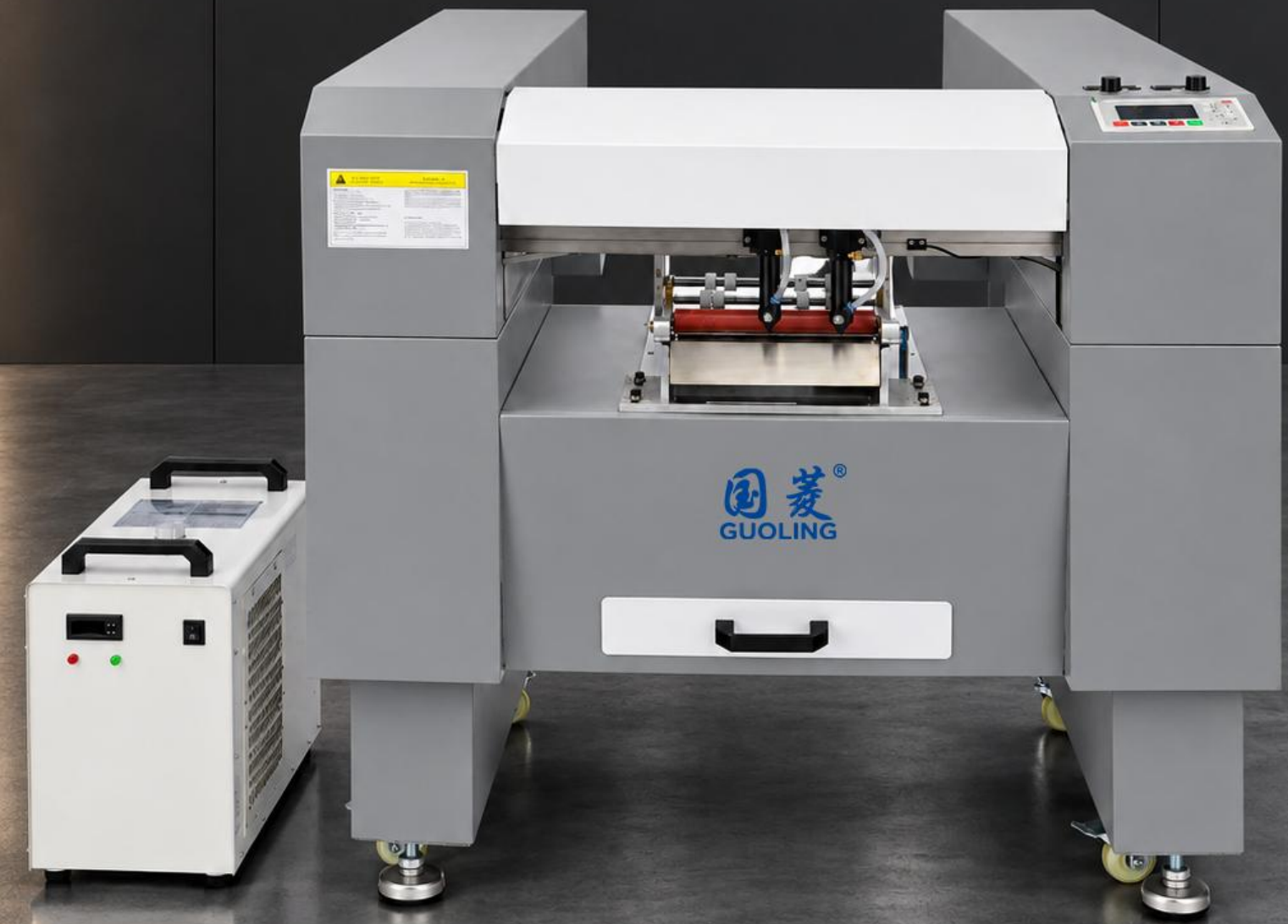
加热棒	额定1000W/只	速度调节	0-9
进料模式	两轮驱动	外形尺寸	91×95×121cm（长宽高）
切刀温度	0-600℃	启动方式	气动
电源	AC220V/50Hz	重量	183kg
切刀时长	1秒（电机一圈为准）	压轮调节	手动

GUOLING 国菱

专注织带后道智能装备

全自动激光切带机

GL-260JG-2



精准切割 创造更多可能

产品特点

用于织带、服装面料、皮革、亚克力、纸张及竹木等非金属材料的切割、雕刻与打孔。



01 非接触加工

适用于非金属材料切割、雕刻、镂空与打孔。

02 自动排版

切割时可自动排版，提高材料利用率。

03 精细切割

二氧化碳激光，小光斑加工，定位精度＜0.02mm。

04 水冷与排烟

智能水冷，鼓风机吸风排烟，结构便于维护。

05 双头工作条件

两个激光头同时工作时，材料长、宽、厚及图形须一致。

应用示例


织带


服装面料


皮革


亚克力


竹木


纸张

技术参数 SPECIFICATIONS

重复精度	±0.04mm	最大切割长度	20000mm
控制方式	自动	工作电源	AC220V±5% 50Hz
工作操作头	2P	排烟装置	鼓风机吸风（5米）
最大切割速度	3600mm/s	整机功率	2600W
定位精度	＜0.02mm	整机尺寸	195×98×115cm（长×宽×高）
最大切割厚度（织带）	0.3–6mm	激光功率	130W×2
最小成型文字	中文2×2mm；字母1×1mm	两个激光头同时工作要求	长、宽、厚和图形一致
冷却方式	智能水冷	最大切割宽度	220（单头）/100（双头）

安全带热切专用设备

GL-75AQD

用于飞机、儿童安全椅及各类汽配安全带切割。



01 双机械手协同

导向槽送带，夹持物料始端与末端，切除料头后自动下料。

02 长度与速度

切带长度95-4000mm，长度公差±2.0mm，切3.3m用时≤9s。

03 参数可设

中英文PLC，可设长度、温度、数量；步进驱动、编码器计长。

04 切口可定制

上下气动热切，宽度与切口模具可定制。



技术参数 SPECIFICATIONS

加热管	16-50mm/550W	织带端口	倒圆角R5max（可非标定制）
裁剪厚度	1-1.3mm	电源	AC220V/50Hz
裁剪宽度	2-75mm	尺寸	80×64×173cm（长×宽×高）
运行速度	≤9s（切3.3m）	重量	125kg
功率	1200W		

全自动圆套切带机

GL-160MM

适用于各种规格的圆带、空心带、套带的切割。



01 圆套热切

适用于圆带、空心带、套带，气动热切刀。

02 裁切范围

长度20cm–50m，宽度50–160mm。

03 送料与控制

整体轮送料，编码器计长，PLC显示，伺服驱动。

04 吹气冷却

切断后冷却织带，减少粘合，便于分离。

05 追位可选

自动追位功能为选装配置。

技术参数 SPECIFICATIONS

切刀材质	SKD11	电源	AC220V/50Hz
加热管	额定1000W/只	切刀温度	0–600°C
速度调节	0–9级	切刀时长	2秒（电机一圈为准）
切断根数	1根	净重	95kg

自动高速冷热型切带机

GL-160MM / GL-200MM

适用于纺织带、尼龙搭扣、塑料软管、拉链、鞋带、电脑排线、安全带、吊装带、包布、圆套织带、口罩耳绳



01 冷热裁切

80–100片/分钟（以50mm长度为例），多种带材适用。

02 刀型可选

平口、倒角、圆角等多角度切刀可选装。

03 范围可设

长度50mm–30m，幅宽按100/160/200mm配置选择。

04 屏幕设定

数量、长度、速度、温度可在限定范围内设置。

技术参数 SPECIFICATIONS

速度调节	0–9	裁剪厚度	1–3mm
显示方式	中英文显示屏	尺寸	40×30×35cm（长×宽×高）
切刀样式	多角度（可选装）	切刀温度	0–350°C
加热管	0.4kW	重量	23/25kg
电源	110/220V		

专注织带后道智能装备

全自动切带理料推料一体机

GL-210QTL

适用于捆绑带、拖车带、安全带、吊带、圈带等的切割及堆放。



应用示例



可选配置

推料架长度可定制
点位及画点配置可选
送料轮可选

01 自动送料与计数

PLC中英文触控屏，时长、速度、长度、次数可设，可多条同时剪切。

02 热切范围

气动上下双刀，长度50mm-50m，宽度20-200mm，厚度1-6mm。

03 送料配置

独立分开轮或整体轮可选，编码器计长，空转不计长度。

04 整理与推料

伺服、变频器与光纤感应配合，滚轮与推料架将带材平整推入接料斗。

05 输送台可定制

多种长度可选，闭环伺服驱动，配故障自动报警。

06 画点可选

可选气动画点，两组点位同时运行，位置在有效行程内可调。



技术参数 SPECIFICATIONS

刀具材料	SKD11	打点方式	气动
加热管	额定1000W/只	速度调节	0-9级
送料功能	德国技术智能感应	点位	2组（画点功能选装）
切刀温度	0-600°C	驱动模式	双轮驱动
送料架功率	750W伺服电机/2只	工作电源	AC220V/50Hz
切刀时长	2秒（电机一圈为准），气动可调	重量	570kg

专注织带后道智能装备

全自动切带拉料画点一体机

GL-210LL

适用于各种捆绑带、安全带、织带的切断及自动画点位。



应用示例



可选配置

送料轮可选
拉料手多只可定制
打点头数量可定制
长度1.5-10m可定制

01 自动控制

PLC中英文触控屏，时长、速度、长度、次数可设，可多条同时剪切。

02 热切范围

长度1.5-10m可定制，宽度20-200mm，厚度1-6mm。

03 伺服拉料

加宽直线轨道，定制夹口，一组2只拉料手，多只可定制。

04 翻转收料

自动翻转拉料台，将画点并切断的带材平整送入接料斗。

05 送料与报警

送料轮可选，编码器计长，光纤感应理料，故障自动报警。

06 多工位画点

气动多工位同时运行，点位在有效行程内可调。



技术参数 SPECIFICATIONS

打点方式	气动	速度调节	0-9级
加热管	额定1000W/只	打点头	标配3对（6个点位）
拉料手	标配1组（2只）	驱动方式	伺服电机
切刀温度	0-600℃	切刀时长	2秒（电机一圈为准），气动可调
最大功率	4000W（不同步工作除外）	重量	690kg

全自动切带理料一体机

GL-210QL

适用于捆绑带短头、拖车带、安全带、吊带、圈带等的切割及整理送料。

01 切带理料协同

切带主机与独立理料架配合，光纤感应同步。

02 平整传输

伺服及异步伺服驱动，上下齿轮保持带材平整、不打卷。

03 裁切范围

长度10cm-50m，宽度20-200mm，厚度1-6mm。

04 送料轮可选

独立分开轮或整体轮可选，编码器计长，空转不计长度。

05 热切与控制

气动热切双刀，PLC控制，速度0-9级可调。



图示：切带主机

技术参数 SPECIFICATIONS

加热管	额定1000W/只	驱动模式	全闭环软件
切断根数	1根	轮压驱动	双轮送料，计数
切刀温度	0-600°C	电源	AC220V/50Hz
切刀时长	2秒（电机一圈为准），气动可调	外形尺寸	230×117×189cm（长×宽×高）
送料架功率	750W伺服电机/2只	重量	187kg
送料功能	德国技术智能感应		

全自动立式卷带切带一体机

GL-160MM-LS

适用于捆绑带、拉紧器、牵引带、拖车带、吊装带、安全带的卷切。

01 热切与PLC

气动热切，台达配套系统，PLC可选中英文界面。

02 卷头与计长

更换卷头调节盘径，编码器计长；夹料手自动回到起点。

03 卷切范围

长度5-50m，宽度25-150mm，卷切速度100m/min。

04 卷切协同

自动升降台与理料送料装置，一次卷切两根织带，自动调节松紧度。

05 安装可选

输送台可侧面或前后安装，侧面方案可供一人看管两台。



技术参数 SPECIFICATIONS

切刀温度	0-600°C	电源	AC220V/50Hz（或定制）
额定功率	6500W	裁剪厚度	1-6mm
加热管	额定1000W/只	净尺寸	400×130×220cm（长×宽×高）
气压	5.0-8.0kg	净重	630kg
速度调节	0-9级		

全自动卧式卷切机

GL-160MM-1JT

适用于各类织带卷绕成盘及绑带卷切。

01 自动计长成盘

台达PLC中英文界面，自动计数、计长、卷头升降与故障报警。

02 热切与传动

气动热切双刀，拉料及机械臂采用步进电机，拉料速度可调至20m/min。



03 幅宽与厚度

常规幅宽50-150mm，厚度2-10mm；150-300mm幅宽需调整功率、轴长及卷盘。

04 卷头可更换

按幅宽与盘径配置，适用织带成盘及绑带卷切，卷长按配置选择。



技术参数 SPECIFICATIONS

温度	0-600℃（可调节）	速度	100-1000rpm（可调节）
刀长	160mm（左右双刀）	净尺寸	480×120×250cm（长×宽×高）
电压	220V	气压	5.0-8.0kg
功率	4000W	重量	950kg

专注织带后道智能装备

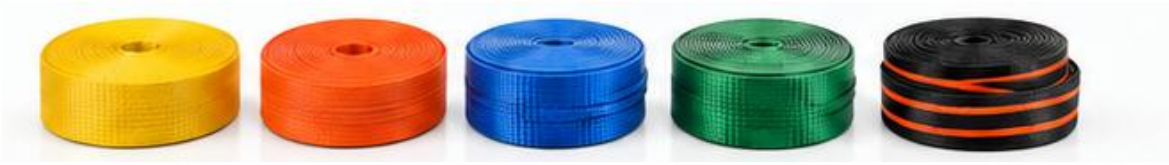
全自动卧式卷切打包一体机

GL-160MM-4JT

适用于各种扁平吊带、吊索具带、圈带、捆绑带、拖车带的卷切打包一体化。



应用领域



织带成盘 · 定长裁切 · 自动打包

01 双程序独立控制

左右可分别加工不同长度和宽度的物料。

02 卷头数量可选

两组或四组卷头可选，卷头数量变化会影响整机功率。

03 自动卷切打包

自动送料、裁切、卷绕、打包及输送落框。

04 控制与伺服

台达配套软件、12英寸中英文触控屏，卷带、夹带、机械臂及拉料手伺服控制。

05 卷切范围

长度5–50m，宽度25–100mm，适用1–4英寸织带配置。

06 直径与留尾

更换卷头调节直径，卷带可单头或双头留尾，送料架可升降。



技术参数 SPECIFICATIONS

机械手直径	200–350mm	带料直径	200–350mm
加热管	额定1000W/只	裁剪厚度	2–5mm
气压	5.0–8.0kg	卷头直径	40–250mm
温度	0–600°C	尺寸	600×173×245cm（长×宽×高）
速度	0–9	推料方式	气动
功率	6500W	重量	1600kg
电压	AC220V/50Hz（或定制）		

国菱 GUOLING

INDUSTRIAL SEWING
MACHINERY



让制造
更进一步

以自动化
提升制造价值

AUTOMATION FOR
MANUFACTURING

浙江国菱智能科技有限公司

ZHEJIANG GUOLING INTELLIGENT TECHNOLOGY CO., LTD.

地 **地址**
浙江省杭州市临平区东湖街道临平大道633号1号楼

电 **电话**
13429656680

W **WhatsApp**
+159 5819 5458

邮 **邮箱**
Sals@js-sewing.com
zceaicj@126.com

网 **网站**
HTTPS://js-sewing.com
HTTP://cn.phzl.net/

中文网站
扫码了解产品

English website
Scan to explore